



PACKING ALLIANCE S.A.

# FICHA TECNICA PRODUCTO

**DENOMINACION: TAPA 38 mm LINER INCORPORADO****DESCRIPCION:** Tapa plástica elaborada en polipropileno, por proceso de compresión.**APLICACIÓN:** Tapado de los envases o contenedores de alimentos o sustancias líquidas.

## ESPECIFICACIONES TECNICAS

**MATERIAL:** TAPA EN POLIPROPILENO - P.P. - LINER ESPUMADO**NUMERO DE ESTRIAS****80**

| DIMENSION             | UNIDAD | ESPECIFICACION    | TOLERANCIA    |
|-----------------------|--------|-------------------|---------------|
| ALTURA TOTAL          | mm     | 22.00 +/- 0,2     | 22,20 / 21,80 |
| DIAMETRO INT. ROSCA   | mm     | 35,40 +0,2 / -0,3 | 35,60 / 35,10 |
| BOTTON                | mm     | 1,25 +/- 0,1      | 1,35 / 1,15   |
| DIAMETRO INT. BANDA   | mm     | 35.45 +/- 0,2     | 35,65 / 36,25 |
| PESO TAPA SIN LINNER  | gr     | 3,80 +/- 0,1      | 3,90 / 3,70   |
| PESO DEL LINNER       | gr     | 0,35 +/- 0,02     | 0,37 / 0,33   |
| PESO TOTAL DE LA TAPA | gr     | 4,15 +/- 0,1      | 4,25 / 4,05   |

### CONDICIONES DE EMBALAJE:

La tapa se suministra empacada en bolsa plástica y embalada en cajas de cartón con 2400 unidades. Son apiladas en estiba de 6 cajas por nivel, a niveles por estiba.

Almacenamiento máximo de 2 pallets en forma vertical.

Identificación con rotulos, hacia afuera en forma visible.

### CONDICIONES DE TRANSPORTE

Utilizar vehículos con piso limpio y en buenas condiciones, techo sin agujeros, libre de sustancia y olores contaminantes.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Ubicar en áreas cubiertas, ambientes secos y libres de agentes contaminantes. La estiba debe separarse de la pared, una distancia de 40 cm. Entre cada estiba, mantener una distancia de 25 cm. No exceder temperaturas de 40 °C.

### PREPARACION PREVIA AL USO

Atemperar la tapa en un rango de 15 ° C y 25 ° C, antes de la aplicación.

### PRUEBAS Y ENSAYOS

A. TORQUE: la tapa a cero horas debe dar un torque de remoción entre 7 - 10 lb/pulg y un torque de incremento pasadas 96 horas entre 11 - 17 lb/pulg.

B. HERMETICIDAD: la tapa sometida a esta prueba, debe no presentar fuga a 110 psi por espacio de 1 minuto y no presentar fuga ni exposición con respecto del terminado a 150 psi en 1 minuto.

**ELABORO:** AMALIA SIERRA**APROBO:****F. EMISION:** NOVIEMBRE 2012**F. REVISION****REV. 0****CODIGO FICHA: FT 003**

PACKING ALLIANCE S.A.

Calle 17 F No. 123 A - 39 TELF: 2670004

BOGOTA - COLOMBIA

[www.packingalliance.com](http://www.packingalliance.com), [gerencia@packingalliance.com](mailto:gerencia@packingalliance.com)